



DISQUES A EBARBER ET A TRONCONNER

| Designation | | D1 * B * D2 (mm) | Vitesse max. adm. (t/min.) | Grains |
|---|-------------------------------------|---------------------|-------------------------------|--------|
| DISQUE A EBARBER | | | Boîte de 10 disques | |
| DI 115M B10 | ○ | 115 * 7,2 * 22,23 | 13.300 | |
| DI 125M B10 | ○ | 125 * 7,2 * 22,23 | 12.200 | |
| DI 230M B10 | ○ | 230 * 7,2 * 22,23 | 6.600 | |
| DISQUE A SURFACER A LAMELLES POLIFAN | | | Boîte de 10 disques | |
| DI 115LA 40 B10 | | 115 * 19 * 22,23 | 13.300 | 40 |
| DI 115LA 80 B10 | | 115 * 17 * 22,23 | 13.300 | 80 |
| DI 125LA 40 B10 | | 125 * 19 * 22,23 | 12.200 | 40 |
| DI 125LA 80 B10 | | 125 * 17 * 22,23 | 12.200 | 80 |
| DISQUE A TRONCONNER | | | Boîte de 25 disques | |
| DI 115C 1.0 B25 | <input type="checkbox"/> ○ | 115 * 1,0 * 22,23 | 13.300 | |
| DI 115C 2.4 B25 | <input checked="" type="checkbox"/> | 115 * 2,4 * 22,23 | 13.300 | |
| DI 125C 1.0 B25 | <input type="checkbox"/> ○ | 125 * 1,0 * 22,23 | 12.200 | |
| DI 125C 2.4 B25 | <input checked="" type="checkbox"/> | 125 * 2,4 * 22,23 | 12.200 | |
| DI 230C 1.9 B25 | <input type="checkbox"/> | 230 * 1,9 * 22,23 | 6.600 | |
| DI 230C 3.0 B25 | <input checked="" type="checkbox"/> | 230 * 3,0 * 22,23 | 6.600 | |
| DISQUE A TRONCONNER DIAMANT | | | Pièce | |
| Diamant 230 PSF | △ | 230 * 22,23 | 6.600 | |
| Diamant 230 SG | △ | 230 * 22,23 | 6.600 | |
| Diamant 230 SGP | △ | 230 * 22,23 | 6.600 | |

○ Egalement disponible en qualité spécifique INOX

Ajouter les lettres **IN** à la désignation

Ex.: DI 115M B10 → DI 115M B10 IN

Recommandation d'utilisation:

pour un tronçonnage rapide, confortable et sans bavure

pour une durée de vie optimale avec une stabilité latérale élevée

△ Les 3 lignes PFERD

| | Ligne | Utilisation | Segments | |
|------------|---------------------|---|----------|--------------|
| | | | Nbr | L * I * H |
| PSF | = universelle | Pour une utilisation universelle (pierre, tuiles, cotto, béton léger) à coût intéressant | 16 | 33 * 2,4 * 7 |
| SG | = performance | Pour le tronçonnage de matériaux durs (Béton, klinker, tuiles, carreaux) | 17 | 35 * 2,6 * 5 |
| SGP | = haute performance | Pour un rendement élevé et une durée de vie exceptionnelle (Béton, béton lavé, klinker dur, porphyre, granit) | 24 | 20 * 2,8 * 5 |

● ELECTRODES

● BROSSES

