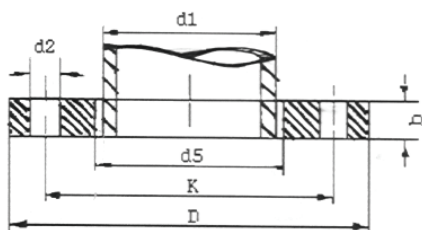


BRIDES PLATES

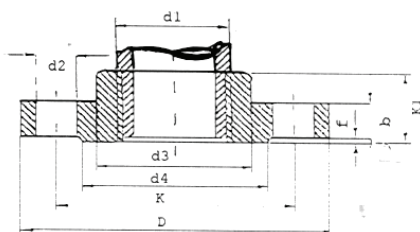


Acier : Qualité ST 37.2

DIN 2576 • PN 10

DN	d1 (mm)	D (mm)	d5 (mm)	b (mm)	Nb de trous	d2 (mm)	K (mm)	Poids (kg)
10	17.2	90	17.7	14	4	14	60	0.605
15	21.3	95	22.0	14	4	14	65	0.669
20	26.9	105	27.6	16	4	14	75	0.936
25	33.7	115	34.4	16	4	14	85	1.110
32	42.4	140	43.1	16	4	18	100	1.620
40	48.3	150	49.0	16	4	18	110	1.860
50	57.0	165	58.1	18	4	18	125	2.510
50	60.3	165	61.1	18	4	18	125	2.470
65	76.1	185	77.1	18	4	18	145	3.000
80	88.9	200	90.3	20	4 - 8	18	160	3.790
100	108.0	220	109.6	20	8	18	180	4.200
100	114.3	220	115.9	20	8	18	180	4.030
125	133.0	250	134.8	22	8	18	210	5.710
125	139.7	250	141.6	22	8	18	210	5.460
150	159.0	285	161.1	22	8	22	240	6.720
150	168.3	285	170.5	22	8	22	240	6.570
175	193.7	315	196.1	24	8	22	270	8.450
200	219.1	340	221.8	24	8	22	295	9.310
250	273.0	395	276.2	26	12	22	350	11.900
300	323.9	445	327.6	26	12	22	400	13.800
350	355.6	505	359.7	28	16	22	460	20.600
400	406.4	565	411.0	32	16	26	515	27.900
500	508.0	670	513.6	38	20	26	620	29.530

BRIDES TARAUDEES



Disponibilité : Brut ou galva
Acier : Qualité ST 37.2

DIN 2566 • PN 10 / 16

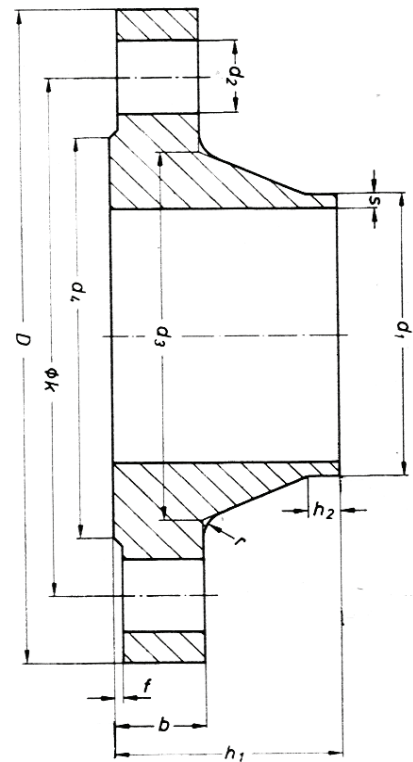
DN	d1 (mm)	D (mm)	b (mm)	Nb de trous	d2 (mm)	K (mm)	K1 (mm)	d3 (mm)	d4 (mm)	f
6	10.2	75	12	4	11	50	18	20	32	2
8	13.5	80	12	4	11	55	18	25	38	2
10	17.2	90	14	4	14	60	20	30	40	2
15	21.3	95	14	4	14	65	20	35	45	2
20	26.9	105	16	4	14	75	24	45	58	2
25	33.7	115	16	4	14	85	24	52	68	2
32	42.4	140	16	4	18	100	26	60	78	2
40	48.3	150	16	4	18	110	26	70	88	3
50	60.3	165	18	4	18	125	28	85	102	3
65	76.1	185	18	4	18	145	32	105	122	3
80	88.9	200	20	4 - 8	18	160	34	118	138	3
100	114.3	220	20	8	18	180	38	140	158	3

DIN 2632 • PN 10													
DN	d1	D	b	h1	d3	s	r	h2	d4	f	Nb de tr.	d2	K
	(mm)	(mm)		(mm)				(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)
10 à 150	IDEM DIN 2633 • PN 16												
200	219.1	340	24	62	235	5.9	10	16	268	3	8	22	295
250	273.0	395	26	68	292	6.3	12	16	320	3	12	22	350
300	323.9	445	26	68	344	7.1	12	16	370	4	12	22	400
350	355.6	505	26	68	385	7.1	12	16	430	4	16	22	460
400	406.4	565	26	72	440	7.1	12	16	482	4	16	26	515
500	508.0	670	28	75	542	7.1	12	16	585	4	20	26	620

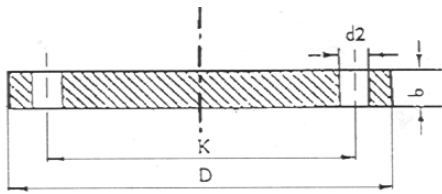
Acier : Qualité RST 37.2

Possibilité de modification des dimensions par usinage en nos ateliers .

DIN 2633 • PN 16													
DN	d1	D	b	h1	d3	s	r	h2	d4	f	Nb de tr.	d2	K
	(mm)	(mm)		(mm)				(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)
10	17.2	90	14	35	28	1.8	4	6	40	2	4	14	60
15	21.3	95	14	35	32	2	4	6	45	2	4	14	65
20	26.9	105	16	38	40	2.3	4	6	58	2	4	14	75
25	33.7	115	16	38	45	2.6	4	6	68	2	4	14	85
32	42.4	140	16	40	56	2.6	6	6	78	2	4	18	100
40	48.3	150	16	42	64	2.6	6	7	88	3	4	18	110
50	57.0	165	18	45	72	2.9	6	8	102	3	4	18	125
	60.3				75								
65	76.1	185	18	45	90	2.9	6	10	122	3	4	18	145
80	88.9	200	20	50	105	3.2	8	10	138	3	8	18	160
100	108.0	220	20	52	125	3.6	8	12	158	3	8	18	180
	114.3				131								
125	133.0	250	22	55	150	4	8	12	188	3	8	18	210
	139.7				156								
150	159.0	285	22	55	175	4.5	10	12	212	3	8	22	240
	168.3				184								
175	193.7	315	24	60	210	5.4	10	12	242	3	8	22	270
200	219.1	340	24	62	235	5.9	10	16	268	3	12	22	295
250	273.0	405	26	70	292	6.3	12	16	320	3	12	26	355
300	323.9	460	28	78	344	7.1	12	16	378	4	12	26	410
350	355.6	520	30	82	390	8	12	16	438	4	16	26	470
400	406.4	580	32	85	445	8	12	16	490	4	16	30	525
500	508.0	715	34	90	548	8	12	16	610	4	20	33	650



PLATEAUX PLEINS



DN = Ø nominal
 Acier : Qualité ST 37.2

DIN 2527 • PN 10

DN	D (mm)	b (mm)	Nb de trous	d2 (mm)	K (mm)	Poids (kg)
10	90	14	4	14	60	0.63
15	95	14	4	14	65	0.72
20	105	16	4	14	75	1.01
25	115	16	4	14	85	1.23
32	140	16	4	18	100	1.80
40	150	16	4	18	110	2.09
50	165	18	4	18	125	2.88
65	185	18	4	18	145	3.66
80	200	20	4 - 8	18	160	4.77
100	220	20	8	18	180	5.65
125	250	22	8	18	210	8.42
150	285	22	8	22	240	10.40
175	315	24	8	22	270	14.00
200	340	24	8	22	295	16.50
250	395	26	12	22	350	24.00
300	445	26	12	22	400	30.90
350	505	26	16	22	460	40.60
400	565	26	16	26	515	49.40
500	670	28	20	26	620	75.00

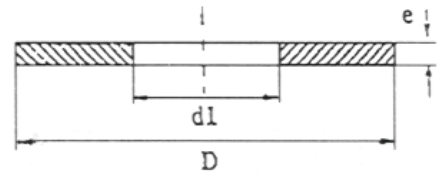
DIN 2527 • PN 16

DN	D (mm)	b (mm)	Nb de trous	d2 (mm)	K (mm)	Poids (kg)
10	90	14	4	14	60	0.63
15	95	14	4	14	65	0.72
20	105	16	4	14	75	1.01
25	115	16	4	14	85	1.23
32	140	16	4	18	100	1.80
40	150	16	4	18	110	2.09
50	165	18	4	18	125	2.88
65	185	18	4	18	145	3.66
80	200	20	4 - 8	18	160	4.77
100	220	20	8	18	180	5.65
125	250	22	8	18	210	8.42
150	285	22	8	22	240	10.40
175	315	24	8	22	270	14.00
200	340	24	12	22	295	16.10
250	405	26	12	26	355	24.90
300	460	28	12	26	410	35.10
350	520	30	16	26	470	47.80
400	580	32	16	30	525	63.50
500	715	36	20	33	650	102.00

JOINTS POUR BRIDES

DIN 2690 • PN 10 - 16 - 40

DN	D (mm)	d1 (mm)
10	45	18
15	50	22
20	60	28
25	70	35
32	82	43
40	92	49
50	107	61
65	127	77
80	142	90
100	162	115
125	192	141
150	218	169
175	248	195
200	273	220
250	328	274
300	378	325
350	437	366
400	490	420
450	540	470
500	595	520



Sans amiante

Qualité : FASIT 202
 Usage : Huile
 Fuels
 Vapeur Basse Pression
 Eau & gaz
 Gaz naturel
 Epaisseur : 2 mm
 Température : Exercice 180°C
 max 350°C (*)
 Pression : Exercice 40 bar
 max 50 bar (*)

(*) Les valeurs maximales ne peuvent être exigées en même temps.

CORRESPONDANCES DES BRIDES ET BOULONS

TABLEAU DE CORRESPONDANCES DES BRIDES ET BOULONS

DN	Nb de trous • Ø _{boulons} • longueur _{boulons}	
	PN 10	PN 16
10	4 • 12 • 50	4 • 12 • 50
15	4 • 12 • 50	4 • 12 • 50
20	4 • 12 • 50	4 • 12 • 50
25	4 • 12 • 50	4 • 12 • 50
32	4 • 16 • 60	4 • 16 • 60
40	4 • 16 • 60	4 • 16 • 60
50	4 • 16 • 60	4 • 16 • 60
65	4 • 16 • 70	4 • 16 • 70
80	4 ou 8 • 16 • 70	4 ou 8 • 16 • 70
100	8 • 16 • 70	8 • 16 • 70
125	8 • 16 • 70	8 • 16 • 70
150	8 • 20 • 80	8 • 20 • 80
175	8 • 20 • 80	8 • 20 • 80
200	8 • 20 • 80	12 • 20 • 80
250	12 • 20 • 80	12 • 24 • 90
300	12 • 20 • 80	12 • 24 • 90
350	16 • 20 • 80	16 • 24 • 90
400	16 • 24 • 100	16 • 27 • 110
500	20 • 24 • 100	20 • 30 • 110

Nous stockons les boulons mécaniques pour le montage des brides.

•Boulon tête hexagonale : Qualité 8.8
 DIN 933
 Zingué

•Ecou : Qualité 8.8
 DIN 934
 Zingué

•Rondelle : DIN 125
 Zingué

Nous stockons également les

•Tiges filetées : Qualité 4.8
 8.8
 DIN 975
 Zingué